

9-氨基喜树碱

【中文名】：9-氨基喜树碱

【英文名】：9-Aminocamptothecin

【别名】：(20S)-9-氨基喜树碱

【分子式】： $C_{20}H_{17}N_3O_4$

【分子量】：363.37

【CAS】：91421-43-1

【性状】：白色结晶粉末

【规格】：98%，99% by HPLC

【包装】：10mg,20mg,50mg,100mg,1g,100g.....或根据客户要求提供相应包装

【干燥失重】： $\leq 0.2\%$

【贮存】：密封避光保存，2-8℃。

【用途】：本品仅用于实验室科研含量测定。

【检测条件】：(仅供参考)

【注意事项】：本品应在低温干燥保存，特殊产品要在氮气下保存，长时间保存不当含量会有所降低。

【有效期】： 2 年